

Hướng dẫn in tem mã vạch tại cửa hàng

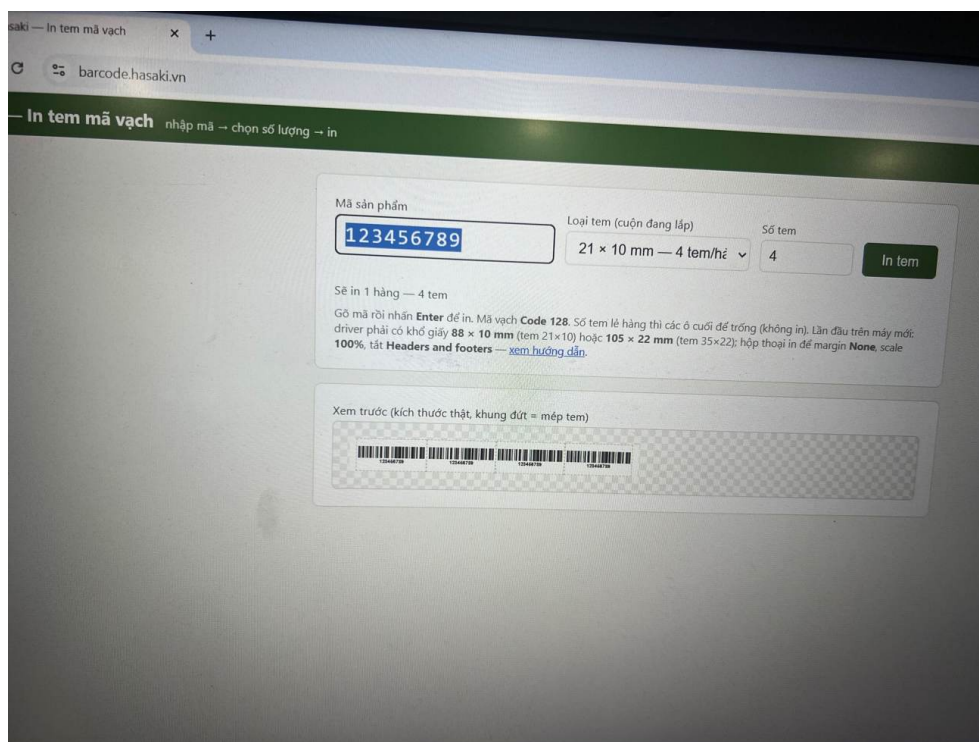
Web barcode.hasaki.vn — thay thế phần mềm BarTender · áp dụng máy in tem TSC PE200, Honeywell PC42t plus và máy tương đương · bản 08/2026

1. In tem hàng ngày (sau khi máy đã cấu hình lần đầu)

Bước 1. Mở Chrome/Edge, vào barcode.hasaki.vn

Bước 2. Gõ mã sản phẩm → chọn Loại tem đúng cuộn đang lắp (21×10mm — 4 tem/hàng hoặc 35×22mm — 3 tem/hàng) → nhập Số tem

Bước 3. Nhấn Enter (hoặc nút In tem) → hộp thoại in hiện ra → bấm In. Xong.



Giao diện web: nhập mã → chọn loại tem → số tem → In. Khung xem trước hiển thị đúng tem sẽ in ra.

- Số tem lẻ hàng (vd in 6 tem trên cuộn 4 tem/hàng): các ô cuối hàng để trống, máy vẫn đẩy nguyên hàng — là bình thường, không phải lỗi.
- Đổi cuộn tem loại khác ⇒ đổi cả Loại tem trên web lẫn Khổ giấy trong hộp thoại in cho khớp.

2. Cấu hình lần đầu — mỗi máy tính chỉ làm 1 lần

CÁCH NHANH NHẤT: chạy bộ cài tự động — tự tạo 2 khổ giấy chuẩn (Hasaki 88x10, Hasaki 105x22) và tắt “Đầu trang và chân trang”:

- Windows: tải barcode.hasaki.vn/HasakiBarcodeSetup.bat → chạy → bấm Yes khi Windows xin quyền.
- Ubuntu: mở Terminal, chạy: `wget barcode.hasaki.vn/HasakiBarcodeSetup.sh` rồi `sudo bash HasakiBarcodeSetup.sh`

Xong khỏi làm mục 2.1 — sang thẳng mục 3, chọn khổ giấy tên Hasaki Mục 2.1 bên dưới chỉ dành cho trường hợp muốn làm tay.

2.1. Khai khổ giấy trong driver máy in (cách làm tay — bỏ qua nếu đã chạy bộ cài)

a. Đổi đơn vị sang mm (để nhập số chính xác): Control Panel → Region → Additional settings → Measurement system: Metric → OK

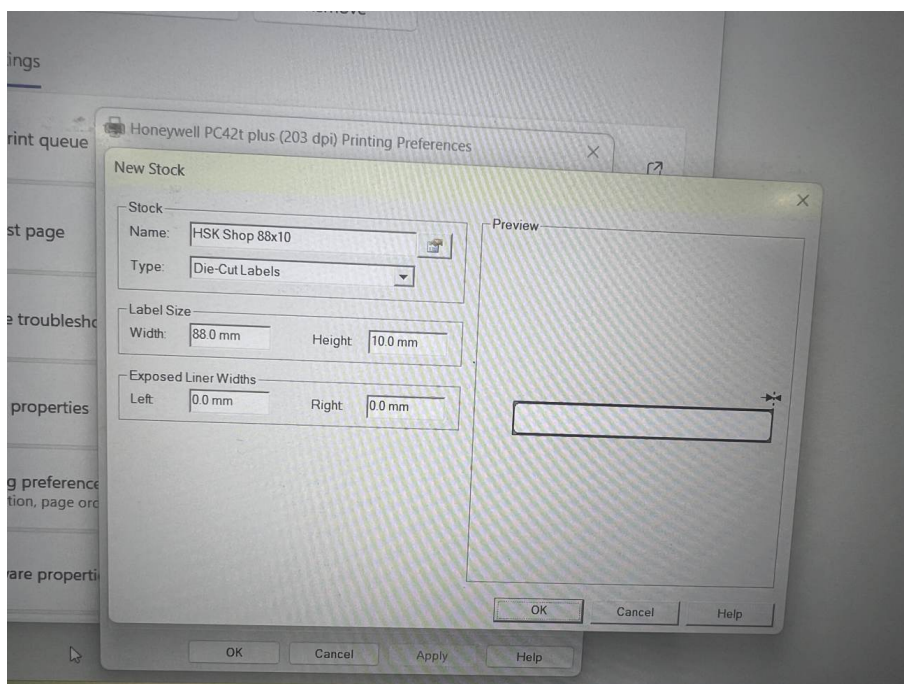
b. Settings → Bluetooth & devices → Printers & scanners → chọn máy in tem → Printing preferences → thẻ Page Setup

c. Mục Stock → New... tạo 2 khổ:

- HSK 88x10: Type Die-Cut Labels, Width 88.0 mm, Height 10.0 mm (cuộn tem 21×10, 4 tem/hàng)
- HSK 105x22: Width 105.0 mm, Height 22.0 mm (cuộn tem 35×22, 3 tem/hàng)
- Exposed Liner Widths: Left = 0, Right = 0

d. Về thẻ Page Setup, chọn Stock đúng cuộn đang lắp → Apply / OK

Chú ý: phải nhập bằng mm. Nếu driver chỉ cho nhập inch thì nhập DƯ (3.47 × 0.40 in) — nhập 3.46 in chỉ được 87.9mm, THIẾU 0.1mm là BarTender/khổ in báo lỗi.



Stock khai đúng: 88.0 × 10.0 mm, Die-Cut Labels, Exposed Liner = 0.

2.2. Nếu tem in ra mờ hoặc trắng (máy vẫn chạy giấy)

Trong Printing preferences: thẻ Stock → Media Settings → Print Method: Thermal Transfer (máy có ribbon mực); thẻ Options → Darkness ≈ 8-10, Print Speed ≈ 2-3 ips.

3. Hộp thoại in của Chrome — kiểm tra lần đầu trên mỗi máy

Gõ mã trên web → Enter → hộp thoại in hiện ra. Mở Chế độ cài đặt khác và chỉnh đúng từng dòng (Chrome sẽ nhớ cho các lần sau):

Mục	Phải chọn
Máy in đích / Destination	Máy in tem (TSC PE200 / Honeywell PC42t plus) — KHÔNG chọn Save as PDF
Khổ giấy / Paper size	Hasaki 88x10 (tem 21×10) hoặc Hasaki 105x22 (tem 35×22) — nếu cấu hình tay theo mục 2.1 thì chọn tên khổ đã tạo (vd HSK 88x10)
Số trang mỗi trang in ra	1
Lề / Margins	Không có / None — KHÔNG để “Mặc định”

Mục	Phải chọn
Tỷ lệ / Scale	Tuỳ chỉnh → 100 — KHÔNG để “Mặc định”
Tuỳ chọn / Options	BỎ TÍCH Đầu trang và chân trang — đã chạy bộ cài thì mục này tự tắt sẵn, không cần chỉnh

Chỉnh xong, khung xem trước bên trái phải hiện hàng mã vạch trong dải trang dẹt. Xem trước trắng trơn = Lề/Tỷ lệ chưa đúng — kiểm tra lại bảng trên rồi mới bấm In.

4. Lỗi thường gặp

Hiện tượng	Cách xử lý
In ra trắng cả dây tem	Khổ giấy trong driver sai (hay gấp: đang để 4×6 inch) → làm lại mục 2.1; nếu vẫn trắng → Print Method: Thermal Transfer (mục 2.2)
Xem trước trong hộp thoại in trắng trơn	Lề chưa để “Không có” hoặc Tỷ lệ chưa 100 (mục 3); thử bấm Ctrl+F5 tải lại web
Tem in thêm dòng ngày giờ / địa chỉ web	Chưa bỏ tích “Đầu trang và chân trang” (mục 3)
Mã vạch lệch ô / tràn sang tem bên cạnh	Loại tem trên web không khớp cuộn đang lắp, hoặc Tỷ lệ ≠ 100
Có 2 khổ giấy trùng tên trong Chrome	Thoát hẳn Chrome (chuột phải biểu tượng ở khay đồng hồ → Exit) rồi mở lại; vẫn còn thì chọn thử từng mục — mục nào xem trước hiện mã vạch thì dùng
In 1 tem nhưng máy đẩy nguyên hàng	Bình thường — máy in theo hàng, ô còn lại để trống
Vạch mờ, máy quét không đọc được	Tăng Darkness trong driver (mục 2.2); kiểm tra ribbon còn mực, lắp đúng chiều

Cần hỗ trợ: liên hệ IT Hasaki — email system@hasakigroup.vn. Tài liệu này tải tại: barcode.hasaki.vn/huong-dan.pdf